



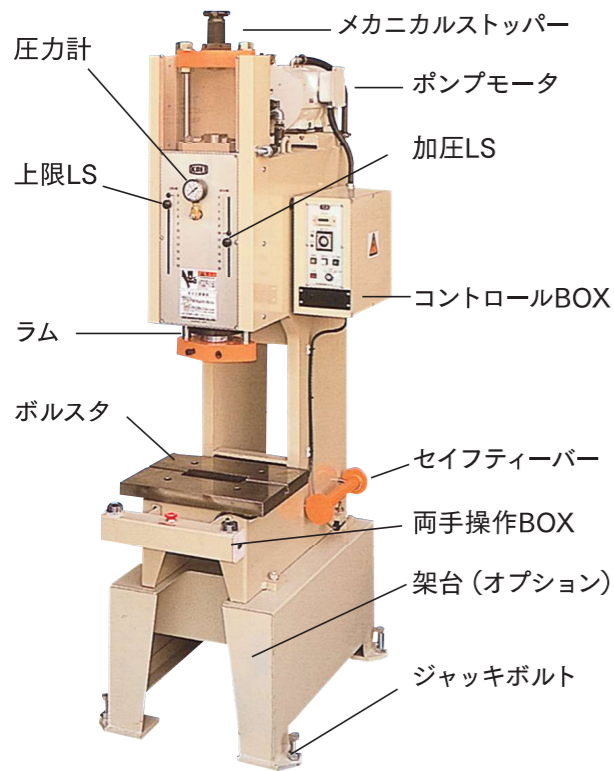
自動車関連、家電、エレクトロニクス
 その他産業の組立・加工、精密プレス加工用

高速油圧 ベンチプレス

高速・高性能。高い経済性を誇る、 ハイクオリティマシン登場。

「高速油圧ベンチプレス」の特長

油圧技術と生産技術を駆使して開発した、信頼性の高い高性能、高速油圧ベンチプレス機です。自動車関連、家電、エレクトロニクスその他産業の組立・加工等の作業及び精密プレス加工用に高い経済性を発揮するハイクオリティマシンです。



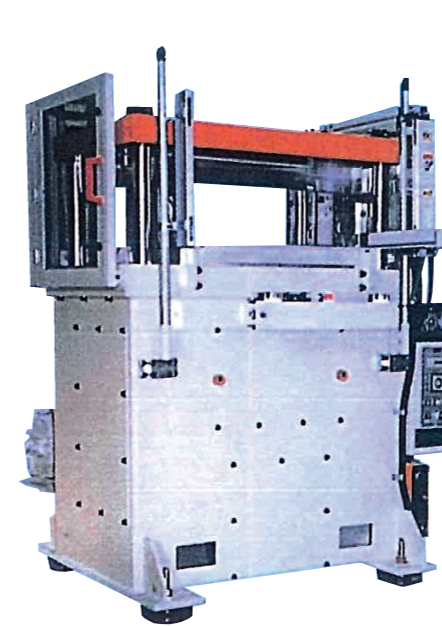
■用途

- ◎ **カシメ (絞メ)**
 ワイヤ・ケーブル類の金具取付け、モーターコア、マグネットコア、リベット、シャフト、ピン、フタ・カバー類、パイプ、他
- ◎ **打抜き**
 半導体 (タイバーカット)、金属・樹脂板、シート、フィルム、他
- ◎ **圧入**
 ライナー、ベアリング、ギヤー、ブッシュ、他
- ◎ **トリミング**
 ダイカスト品、他
- ◎ **打刻 (刻印)**
 ナンバーリング・マーキング、他
- ◎ **曲ゲ**
 板金、板バネ、半導体 (フォーミング)、他
- ◎ **エンボス (絞り)**
 金属板、皮、紙、他
- ◎ **型締め (加圧保持)**
 成型、他

標準C型-KOEI・BENCH PRESS仕様表

仕様	型式	KPH-3M	KPH-5M	KPH-10M	KPH-15M	KPH-25M	KPH-35M
加圧力 (ton)		1.5~3	2.5~5	4~10	7~15	10~25	15~35
オープンハイト (mm)		250	250	350	350	400	400
シャットハイト (mm)		100	100	150	150	200	200
リーチ (mm)		180	180	250	250	250	250
モーター (Kw)		0.75	1.5	2.2	3.7	3.7	5.5
使用電源		動力AC200V / 操作回路AC100V (トランス内蔵)					
ラムストローク (mm)		150	150	200	200	200	200
ラム下降速度 (mm/sec)	アプローチ時 (mm/sec)	310	400	380	380	195	195
	加圧時 (mm/sec)	35	45	29	29	16	16
ラム上昇速度 (mm/sec)		290	380	290	290	245	245
タンク容量 (L)		30	30	55	55	65	65
テーブル高さ (mm)		250	250	300	300	455	455
高さ(H)×幅(W)×奥行(D) (mm)		1400×560×960	1400×560×960	1700×600×1210	1700×600×1210	2200×740×1240	2200×740×1250
機械重量 (kg)		370	400	700	750	1400	1500

高速油圧プレス実例集



油圧引き込み型プレス



反転スライドテーブル付油圧トリミングプレス30TON



高速油圧サーボプレス

- 1.油圧と電気のハイブリッド
- 2.サージレスで品質の安定
- 3.下死点精度±0.015
- 4.高速アプローチ、高速上昇
- 5.ロングストローク対応可
- 6.トレーサビリティが容易
- 7.100パターンメモリーが可能
- 8.使用作動油は少量で可能



電動サーボプレス 5TON KSV-5



油圧サーボプレス30TON KUS-30