



ターンキーソリューション(特殊対応) 何処にも無いモノを創りたい!

我々のストロングポイントは“対応力”です。
お客様の抱える課題に対する最適解を提案し、生産性向上・コスト削減をお手伝い致します。

製品情報

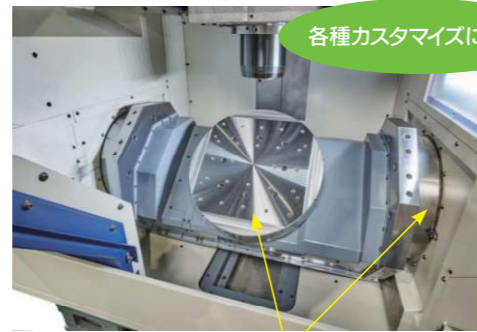
ガラス・セラミックスの加工に対応した立形マシニングセンタ

GV40



特徴

- 各移動軸を加工面より上部に配置することで、加工室と駆動部を分離
⇒切粉・クーラントによるトラブルを限りなく0に
- ノンリフト2APC、防塵カバー付4・5軸テーブルなど
多様なアプリケーションが搭載可能
- 抜群のワーク接近性にてワーク着脱作業が楽に
- ガラス・セラミックス加工に特化した熱変位対策



各種カスタマイズに対応

円テーブル駆動部に 防塵カバー設置

本格的な横形マシニングセンタにして機械幅わずか1,620mm

KH-4200kai

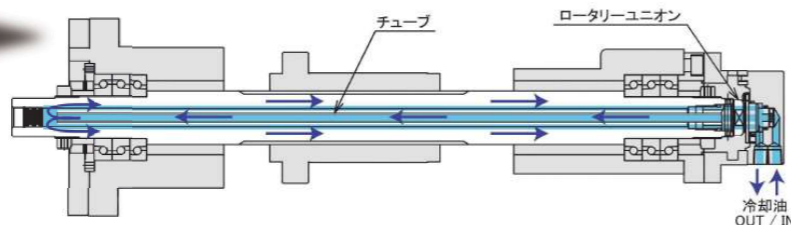
特徴

- ATCマガジンを機械側面に配置したうえでX軸560mmのストロークを確保
- パレット交換時間 7.5秒
- 高速ボールネジ採用(X/Y/Z軸)
⇒早送り速度 90,000mm/min
- 中空タイプボールネジに機械本体温度に同調した冷却オイルを送ることで熱変位を抑えます。

NEW



機械幅: 1,620mm



コンパクトボディはライン対応に最適

MODEL/SPEC

横形マシニングセンタ

機種名 Model	Triple H40	KH-4100kai	KH-4200kai	KH-4500kai	KH-5800kai
NC	FANUC 0i-MF Plus	FANUC 0i-MF Plus	FANUC 0i-MF Plus	FANUC 31i-B	FANUC 31i-B Plus
主軸回転数 Spindle speed	8,000min ⁻¹ [op.12,000]	12,000min ⁻¹ [op.15,000]	12,000min ⁻¹ [op.15,000/20,000]	12,000min ⁻¹ [op.15,000/20,000]	12,000min ⁻¹ [op.15,000/20,000]
パレット数 Number of pallets	1	2	2 [op.5]	2 [op.6/8]	2 [op.6]
パレットサイズ Pallet size	820x450mm	400x400mm	400x400mm	400x400mm [op.500x500]	500x500mm [op.630x630]
最大ワークサイズ Max.work piece size	---	φ550x850mm	φ630x920mm	φ750x1,000mm	φ800x1,000mm
パレット最少割出角度 Min.indexing degree	---	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
X/Y/Z軸移動量 X/Y/Z axis travel	510/510/400mm [op.X:700/X:1.000/X:1.500][op.Y:1.500]	510/510/510mm	560x660x560mm	700/740/680mm [op.20.000min ⁻¹ 640x740x680]	800/800/850mm [op.20.000min ⁻¹ 740x800x850] [op.□ 630..800x800x840]
早送り速度 Rapid traverse	X/Y/Z:60,000mm/min	X/Y/Z:80,000mm/min	X/Y/Z:90,000mm/min	X/Y/Z:80,000mm/min	X/Y/Z:80,000mm/min
ツールシャンク Tool shank	BT40 /CAT40	BT40 /CAT40	BT40 /CAT40/SK40/ HSK-A63	BT40 /CAT40/ 20,000min ⁻¹ HSK-A63	BT40 /CAT40/ 20,000min ⁻¹ HSK-A63
工具収納本数 Tools in Magazine	20 [op.40/60]	40 [op.60]	40 [op.60]	40 [op.60/120/240]	40 [op.60/120/240]
所要床面積の大きさ* Floor space	1.400x3,150mm	1,701x4,078mm	1,722x4,131mm	2,568x4,987mm (2APC+40/60ATC) 2,643x4,987mm (2APC+120ATC) 2,643x5,109mm (2APC+240ATC)	2,896x5,482mm (2APC+40/60ATC) 3,128x5,482mm (2APC+120/240ATC)

立形マシニングセンタ

機種名 Model	Triple V21i-S	Triple V21i-R	Triple V22-S	Triple V22-R	Triple V40	GV40
NC	FANUC 0i-MF Plus		FANUC 0i-MF Plus		FANUC 0i-MF Plus	FANUC 0i-MF Plus
主軸回転数 Spindle speed	10,000min ⁻¹ [op.12,000]		10,000min ⁻¹ [op.12,000 op.15,000]		8,000min ⁻¹ [op.6,000/12,000]	12,000min ⁻¹
テーブルサイズ table size	820x450mm	820x410mmx2面	820x450mm	820x410mmx2面	920x710mm	---
X/Y/Z軸移動量 X/Y/Z axis travel	610/410/510mm		610x410x510mm	720x410x510mm	710x710x410	550x550x410
早送り速度 Rapid traverse	X/Y/Z:60,000mm/min		X/Y/Z:60,000mm/min [op75.000mm/min ⁻¹ +加速度1G]		X/Y/Z:60,000mm/min	X/Y/Z:60,000mm/min
ツールシャンク Tool shank	BT40 /CAT40		BT40 /CAT40		BT40 /CAT40	BT40 /CAT40
工具収納本数 Tools in Magazine	24 [op.30]		24 [op.30]		30 [op.15/23]	20 [op.30]
所要床面積の大きさ* Floor space	2,325x2,405mm [op.30本 2,415x2,405]	2,325x3,005mm [op.30本 2,415x3,005]	1,998x3,341mm	2,166x3,809mm	2,370x3,529mm	2,330x3,318mm

* 操作盤・チップコンベア含まず (w/o ControlPanel, ChipConveyor)

Triple V22-R



多様なニーズに適合する
自由度の高い設計
全軸コラムトラバース方式

Triple H40



全軸コラムトラバース方式
ニーズに合わせて4軸/5軸仕様も可能